



P R E S S H Y D R A U L I K A
s.r.o.



HYDRAULICKÉ LISY
HYDRAULIC PRESSES

HYDRAULICKÁ ZAŘÍZENÍ
HYDRAULIC DEVICES

ELEKTRICKÁ VYBAVENÍ
ELECTRIC ACCESSORIES

Firma **PRESSHYDRAULIKA, s.r.o.** vznikla v roce 1999 a zabývá se vývojem a výrobou hydraulických lisů, hydraulických zařízení, elektronických ovládacích systémů a silových hydraulických prvků. Provádí také modernizace a opravy starších hydraulických lisů. Lisy vyrobené firmou PRESSHYDRAULIKA, s.r.o. pracují v řadě evropských i jiných zemí. Všechna zařízení jsou dodávána ve velmi krátkých termínech a jednotlivé etapy jsou vždy v průběhu projektu a výroby konzultovány se zákazníkem.

Firma vlastní certifikát ČSN EN ISO 9001:2009 (vč. vývoje).

Hydraulické lisy s rámy ve tvaru C, O nebo sloupové jsou nabízeny dle ucelených řad, nebo vycházejí z těchto řad a jsou upraveny podle požadavku zákazníka. Jsou také projektována a dodávána zcela atypická lisovací zařízení vč. příslušenství. Kromě nových hydraulických lisů jsou ve firmě prováděny opravy starších použitých hydraulických lisů, u nichž je současně provedena modernizace hydraulického obvodu a elektrické ovládací části, odpovídající aktuálním normám bezpečnosti práce na těchto zařízeních.

Firma PRESSHYDRAULIKA, s.r.o. se pravidelně zúčastňuje výstav lisů, zejména na mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně.

Zvláštní pozornost je v naší firmě věnována návrhu hydraulického lisu, dimenzování a optimalizaci konstrukce a splnění bezpečnostních požadavků norem.

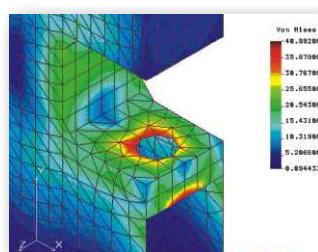
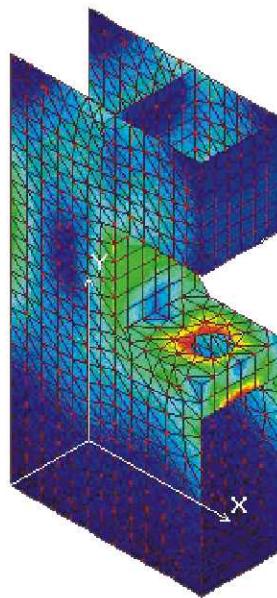
Návrh konstrukce rámu lisu je prověřen a optimalizován výpočtem Metodou konečných prvků pro minimalizaci pružných deformací. Robustní svorky rámů lisů jsou svařeny z atestovaných tlustých plechů. Nosné svary jsou kontrolovány ultrazvukem. Nátěry jsou prováděny kvalitní dvousložkovou barvou.

Součásti hydraulických válců jsou vyrobeny z jakostní kované oceli. Vnitřní povrch plášťů hydraulických válců je dynamicky válečkován nebo honován. Pístnice je tvrdě chromována a přesně broušena. Válec je osazen moderními těsnícími elementy.

Hydraulický rozvod je usporádán do bloků na nádrži. Obvod je složen z prvků firmy Bosch-Rexroth, Parker, apod., je velmi přehledný a s minimálními nároky na údržbu. Obvody jsou jištěny proti přetížení. Beran je jištěn proti sjetí vlastní vahou.

Elektrické vybavení lisu je modulové koncepcie. Řídící automat je firmy SIEMENS. Hlavní rozváděč obsahuje řadu bezpečnostních modulů pro nepřeružitou kontrolu elektrických obvodů a je složen z prvků renomovaných firem. Elektromotory jsou dodávány renomovanými firem. Provozní stavy jsou indikovány kontrolkami na čelním panelu rozváděče nebo na ovládacím panelu.

Bezpečnost práce na hydraulickém lisu je garantována aplikací nejnovějších poznatků a zohledněním nejpřísnějších harmonizovaných norem a norem platných na území Evropské unie už ve fázi návrhu zařízení. Je aplikována zdvojená bezpečnost jak v hydraulickém, tak v elektrickém systému použitím bezpečnostních modulů předních světových výrobců.



PRESSHYDRAULIKA, s.r.o. (Ltd.) was founded in 1999. The company is engaged in development and production of hydraulic presses, hydraulic devices, electronic control systems and power hydraulic elements. The company also carries out modernization and repairs of older hydraulic presses. The presses manufactured by PRESSHYDRAULIKA, s.r.o. operate in many European and other countries. All the devices are delivered in very short terms and particular performance within a project and production is always discussed with a customer.

Our company was awarded ČSN EN ISO 9001:2009 certificate (including development).

Hydraulic presses with C-shaped or O-shaped frames or column presses are offered in accordance with complete ranges, or they are based on these ranges and further modified according to customer requirements. Even some atypical pressing devices including accessories are designed and delivered by this company. In addition to production of new presses, some repairs of old hydraulic presses together with modernization of their hydraulic circuits and electric control parts complying with corresponding up-to-date safety regulations are carried out in the company.

PRESSHYDRAULIKA, s.r.o. regularly takes part in exhibitions of presses, in particular the international engineering trade fair in Brno.

Our company pays special attention to design of a hydraulic press, dimensioning, optimization of the structure as well as compliance with demands of safety standards.

The press frame design is verified and optimized using finite element method for minimizing elastic deformations. Rugged frame weldments are welded of attested heavy plates. Bearing welds are ultrasonically inspected. Applied coats are of high-quality two-component paints.

Parts of hydraulic cylinders are manufactured of high-quality hammered steel. Inside surface of hydraulic cylinder casing is dynamically roller burnished or honed. The piston rod is manufactured using hard chrome plating and precise grinding. The cylinder is equipped with modern sealing elements.

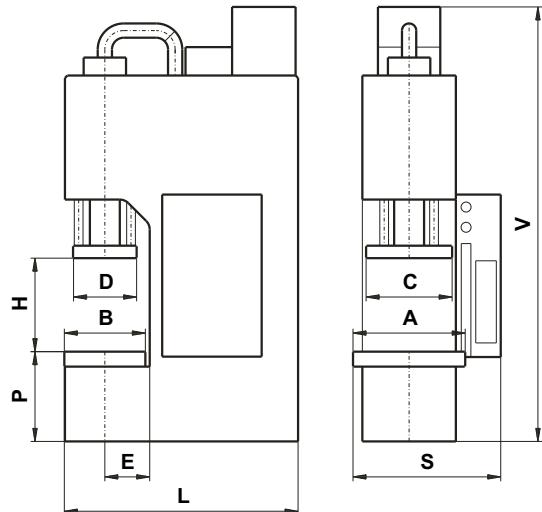
Hydraulic distribution has a block arrangement at the reservoir. The circuit consisting of Bosch-Rexroth, Parker, etc. components is clearly arranged with minimum demands for maintenance. The circuits are protected against overloading. The ram is protected against gravity movement.

Electric accessories of the press have a modular concept. Pilot automatic device is of SIEMENS company. The main switchboard consists of many safety modules for non-stop check of electric circuits and it consists of components of reputable companies. Electric motors are supplied by worldwide companies. Operation states are indicated by signal lights at the front panel of the switchboard or at the control panel.

Safety of work with the hydraulic press is guaranteed by applying latest knowledge while the most stringent harmonized standards as well as the standards applicable in the territory of the European Union are taken into account even at the stage of designing. Double safety is applied in both hydraulic and electric systems, using safety modules of world leading manufacturers.

Hydraulické lisy ZH jsou výkonné produkční lisy vhodné pro hluboké tažení, lisování, stříhání, děrování nebo ohýbání za studena, ale také řadu jiných tvářecích prací. Jsou dodávány ve standardní typové řadě nebo s rámem upraveným dle požadavku zákazníka. Také vybavení lisu může být standardní nebo dle požadavku rozšířeno o zvláštní vybavení.

ZH hydraulic presses are powerful production presses suitable for deep drawing, pressing, stamping, cutting, punching or cold bending as well as for many other forming operations. These presses are delivered in a standard type series or with a frame modified according to customer requirements. A press can be equipped with standard accessories or with special additional accessories according to customer requirements.



■ ■ Standardní řada lisů • Standard range of presses:

TYP		ZH 10	ZH 25	ZH 30	ZH 40	ZH 50	ZH 63	ZH 100	ZH 160	ZH 250	
Lisovací síla	Pressing force	kN	100	250	300	400	500	630	1000	1600	2500
Zdvih beranu	Ram stroke	mm	400		500		225		260		
Přibližovací rychlosť	Approach speed	mm/s	250	235	250	255	225	260	270		
Pracovní rychlosť	Pressing speed	mm/s	30	32	27	26	8 - 26	5 - 32	8 - 38		
Zpětná rychlosť	Return speed	mm/s	160	180	205	230	215	230	200	215	340
Stůl A x B	Table A x B	mm	605 x 405	655 x 455	755 x 505		810 x 580	900 x 650			
Beran C x D	Ram C x D	mm	455 x 355		505 x 405		540 x 410	750 x 510			
Vyložení E	Gap E	mm	250	260	280		330	360			
Rozevření H	Opening H	mm	600		700		950				
Výška stolu P	Table height P	mm	890		880		905				
Rozměry stroje	Dimensions	m	1,24 x 1,03 x 2,78	1,39 x 1,07 x 2,9	1,39 x 1,08 x 2,99	1,48 x 1,16 x 3,08	1,48 x 1,17 x 3,08	1,58 x 1,23 x 3,15	1,65 x 1,14 x 3,0	2 x 1,2 x 3,52	2 x 1,2 x 3,68
L x S x V	L x S x V										

Standardní vybavení:

- plynulá regulace lisovací síly
- regulace lisovací rychlosti
- bezpečnostní moduly
- obouruční ovládání
- digitální manometr a spínač
- počítadlo zdvihu
- řídicí systém Siemens
- hydraulické prvky renomovaných firem
- regulovatelná doba lisování

Zvláštní příslušenství:

- optoelektronická zábrana
- horní přídřavač a vyhazovač
- spodní přídřavač a vyhazovač
- nožní ovládání
- osvětlení pracovního prostoru
- olejová náplň
- tlumiče střížného rázu
- kontinuální snímání polohy
- elektronické nastavení lisovací síly
- další příslušenství dle dohody

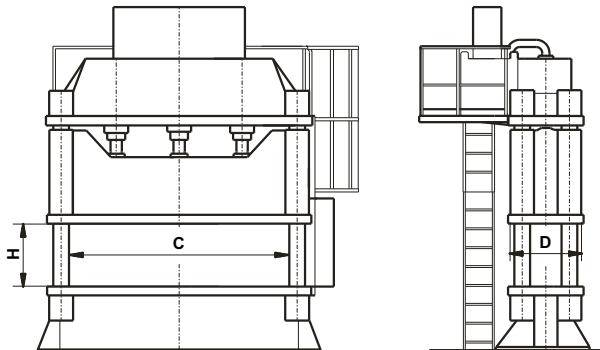
Standard equipment:

- stepless pressing force regulation
- pressing speed regulation
- safety modules
- both-hand control
- digital pressure gauge and switch
- stroke counter
- Siemens control systems
- worldwide hydraulic components
- regulation of pressing time

Special accessories:

- safety light curtain
- upper blankholder and ejector
- lower blankholder and ejector
- foot control
- working space lighting
- mineral oil filling
- cutting shock absorbers
- continual position sensing
- electronic pressing force adjustment
- additional accessories as agreed

čtyřsloupové four-column presses



hydraulické lisy
hydraulic presses **ZHS**

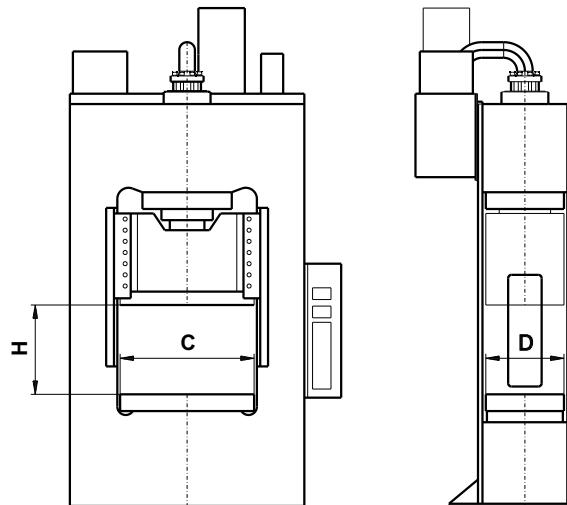
Hydraulické čtyřsloupové lisy ZHS jsou produkční lisy určené pro tažení, stříhání a jiné tvářecí práce. Standardní a zvláštní příslušenství je obdobné jako u lisů typu ZH. Rám a rozměry lisu jsou přizpůsobovány požadavku zákazníka. Základní řada obsahuje lisy s následujícími prametry:

ZHS four-column hydraulic presses are production presses designed for drawing, cutting and other forming work. Standard and special accessories are similar to the presses of ZH type. A frame and dimensions of the press are adapted to customer requirements. The basic range consists of presses with the following parameters:

Standardní řada lisů • Standard range of presses:

TYP		ZHS 100	ZHS 160	ZHS 250	ZHS 400	ZHS 600
Lisovací síla	Pressing force	kN	1000	1600	2500	4000
Zdvih beranu	Ram stroke	mm	600	600	700	700
Přibližovací rychlos	Approach speed	mm/s	340	340	300	280
Pracovní rychlos	Pressing speed	mm/s	14 - 85	15 - 70	13 - 60	8 - 45
Zpětná rychlos	Return speed	mm/s	280	260	240	260
Stůl (beran) C x D	Table (ram) C x D	mm	2000 x 1200	2000 x 1200	3000 x 1200	2000 x 1200
Rozevření	H Opening	H	900	900	1000	1000

uzavřené straight-sided presses



hydraulické lisy
hydraulic presses **ZHO**

Hydraulické uzavřené lisy ZHO mají stejné použití jako hydraulické lisy ZHS. Předností lisů je velká tuhost rámu umožňující dosahovat velkou přesnost výlisku. Standardní a zvláštní příslušenství je obdobné jako u hydraulických lisů typu ZH. Rám a tím i vnější rozměry stroje jsou přizpůsobovány požadavku zákazníka. Základní řada obsahuje lisy s následujícími parametry:

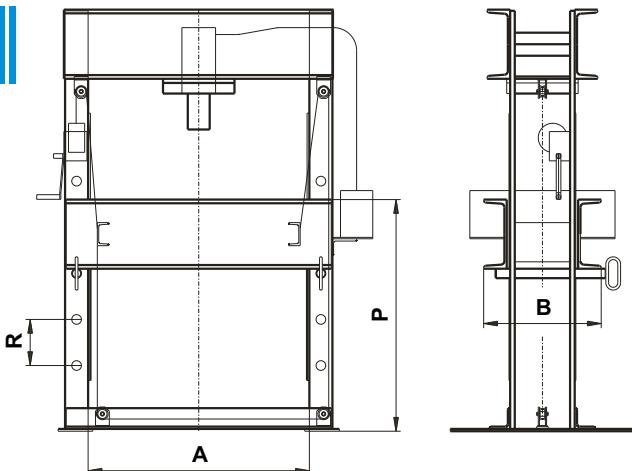
ZHO straight-sided hydraulic presses have the same application as ZHS hydraulic presses. The merit of these presses is a high-rigid frame which enables high-precision of pressing to be reached. Standard and special accessories are similar to the hydraulic presses of ZH type. A frame as well as outside dimensions of the machine are adapted to customer requirements. The basic range consists of presses with the following parameters:

Standardní řada lisů • Standard range of presses:

TYP		ZHO 63	ZHO 100	ZHO 160	ZHO 250	ZHO 400	ZHO 600
Lisovací síla	Pressing force	kN	630	1000	1600	2500	4000
Zdvih beranu	Ram stroke	mm	500	500	600	600	700
Přibližovací rychlos	Approach speed	mm/s	89	340	340	300	360
Pracovní rychlos	Pressing speed	mm/s	10	14 - 85	15 - 70	13 - 60	10 - 32
Zpětná rychlos	Return speed	mm/s	80	280	260	240	345
Stůl (beran) C x D	Table (ram) C x D	mm	500 x 500	600 x 600	700 x 700	800 x 800	1400 x 1000
Rozevření	H Opening	H	560	650	750	850	1000

Hydraulické lisy ZHH jsou jednoduché dílenské lisy s tlačnou silou od 100 kN do 2000 kN. Lisy jsou vybaveny vysokotlakou hydraulikou 700 bar. Jako zdroj pracovního tlaku lze použít ruční čerpadlo, pneumohydraulické čerpadlo a nebo elektrohydraulické čerpadlo. Lisy jsou určeny pro montážní a demontážní práce, takéže je lze použít pro rovnání, ohýbání, značení a částečně i tváření.

ZHH hydraulic presses are simple workshop presses with pressing forces from 100 up to 2000 kN. The presses are equipped with high-pressure hydraulics of 700 bar. It is possible to use a hand-operated pump, air-hydraulic pump or electrohydraulic pump as a source of working pressure. The presses are designed for rig-up and rig-down operations, but they can also be used for hydraulic flattening, bending and partially even for forming.

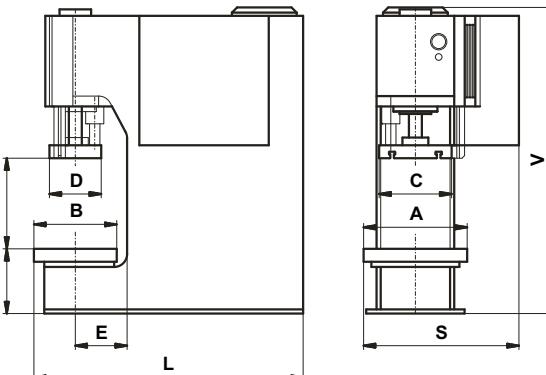


Standardní řada lisů • Standard range of presses:

		TYP	ZHH 10	ZHH 23	ZHH 50	ZHH 70	ZHH 100	ZHH 200
Lisovací síla	Pressing force	kN	100	230	500	700	1000	2000
Zdvih	Ram stroke	mm	25 - 350	25 - 360	50 - 330	150	160 - 260	150 - 330
Přibližovací rychlosť	Approach speed	mm/s	1 - 122	3 - 55	1 - 25	1 - 18	1 - 14	3 - 6
Pracovní rychlosť	Pressing speed	mm/s	1 - 32	1 - 13	1 - 6	1 - 4	1 - 3	1 - 2
Stůl	A x B	Table	A x B					
Výška stolu	P	P						
Rozteč otvorů	R	R						
			200	200	200	200	200	200

Hydraulické lisy ZHW jsou jednoduché stolní lisy s otevřeným rámem tvaru „C“. Lze je použít pro montážní práce, ohýby, tahy, dřeváni, nýtování, stříhání, rovnání a značení. Jejich dostatečná lisovací síla umožňuje tvarovat především kovové materiály s menším průřezem. Přes své malé rozměry mají charakteristické vlastnosti velkých lisů - zejména tři rychlosti ovládání beranu a možnost jejich regulace. Jsou dodávány se standardním nebo zvláštním příslušenstvím podle požadavku zákazníka.

ZHW hydraulic presses are simple table presses with open C-shaped frames. They can be used for simple assembly work, bending, punching, cutting and some other small forming work. Their sufficient pressing force enables to form, in particular metal materials with smaller cross-section. Despite their small size these presses have features of big presses - in particular three-speed ram control and possibility of speed regulation. The presses are delivered with standard accessories or with special accessories according to customer requirements.



Standardní řada lisů • Standard range of presses:

		TYP	ZHW 6	ZHW 10	ZHW 16	ZHW 25	ZHW 40
Lisovací síla	Pressing force	kN	60	100	160	250	400
Zdvih beranu	Ram stroke	mm	160		200		250
Přibližovací rychlosť	Approach speed	mm/s	86	95	85	85	82
Pracovní rychlosť	Pressing speed	mm/s	28	29	27	25	30
Zpětná rychlosť	Return speed	mm/s	42	42	40	40	46
Stůl	A x B	Table	A x B	240 x 320	320 x 400	400 x 500	480 x 600
Beran	C x D	Ram	C x D	180 x 250	200 x 280	250 x 350	250 x 470
Vyložení	E	Gap	E	160	200	250	315
Rozevření	H	Opening	H	320	350	400	450
Výška stolu	P	Table height	P	220	250	300	355
Rozměry stroje	Dimensions			0,98 x 0,6	1,04 x 0,6	1,06 x 0,6	1,3 x 0,75
L x S x V	L x S x V			x 1,05	x 1,19	x 1,3	x 1,5

Standardní vybavení:

- plynulá regulace lisovací síly
- bezpečnostní moduly
- obouruční ovládání
- tlakový spínac a manometr
- řídící systém Siemens
- regulovatelná doba lisování

Zvláštní příslušenství:

- spodní výhazovač (hydraulický nebo pneumatický)
- podstavec pod hydraulický lis
- nožní ovládání
- velmi tiché čerpadlo (55 až 60 dB (A))
- rychlosť beranu stupňovitě nastaviteľná
- plynulá regulace rýchlosťi
- digitálny tlakomér se spínačom
- osvetlenie pracovného prostoru
- vzduchový chladič oleja
- optoelektronická závora
- počítadlo zdvihu
- odkafová vana na olej
- olejová náplň

Standard equipment:

- stepless pressing force regulation
- safety modules
- both-hand control
- pressure switch and pressure gauge
- Siemens control system
- regulation of pressing time

Special accessories:

- lower ejector (hydraulic or pneumatic)
- press pedestal
- foot control
- noiseless pump (55 to 60 dB(A))
- ram speed step adjustment
- stepless pressing speed control
- digital pressure gauge and switch
- working space lighting
- air oil cooler
- safety light curtain
- stroke counter
- oil drip tray
- oil filling

SPECIÁLNÍ LISY

SPECIAL PRESSES

Firma PRESSHYDRAULIKA, s.r.o. vyrábí a dodává také hydraulické lisy používané pro speciální technologie, jako např. zpracování sypkých a plastických keramických materiálů, explozivních materiálů, rovnání, vulkanizace, apod.

PRESSHYDRAULIKA, s.r.o. manufactures and delivers hydraulic presses used for special technologies, too, such as processing of loose and plastic ceramics and explosive materials, straightening, curing, etc.



ELEKTRICKÁ VYBAVENÍ ELECTRIC ACCESSORIES

Ve firmě PRESSHYDRAULIKA, s.r.o. jsou vyvíjena a vyráběna elektrická vybavení převážně pro hydraulické lisy vyráběné nebo modernizované ve vlastní firmě. Elektrická vybavení u nich obvykle splňují tyto funkce:

- Spouštění a zastavení pohonu hydraulického agregátu
- Dvouruční ovládání lisu
- Regulace lisovací síly
- Regulace rychlosťi pracovních operácií
- Stanovení časového průběhu lisovacího cyklu při automatické funkci lisu vč. navazujících operácií periferních zařízení
- Blokování systému v nebezpečných situacích
- Indikace provozních a poruchových stavů hydraulického lisu
- Vizualizace a archivace zájmových průběhů při lisování

Kromě elektrických vybavení lisů vyráběných ve firmě jsou modernizována také elektrická vybavení lisů, které jsou ve firmě opravovány a rekonstruovány.

Jejich elektrická vybavení jsou přizpůsobena požadavkům aktuálních norem bezpečnosti nebo nahrazena novým elektrickým vybavením.

Kromě oblasti hydraulických lisů je ve firmě PRESSHYDRAULIKA, s.r.o. vyvíjena a vyráběna řada elektrických vybavení pro jiné okruhy strojů.



PRESSHYDRAULIKA, s.r.o. develops and manufactures electric accessories mostly for hydraulic presses manufactured or modernized in the company itself. The electric accessories of these presses usually comply with the following functions:

- start-up and stop of driving mechanism
- pressing force regulation
- speed regulation of work operation
- setting of pressing cycle time behaviour at press automatic function including subsequent operations of peripheral devices
- system interlocking in dangerous situations
- both-hand control of the press
- indication of working and failure states of the hydraulic press
- visual representation and filing of pressing process of your interest

Besides electric accessories to the presses manufactured here our company deals with modernization of electric accessories of those presses which are repaired and refurbished on our premises.

Their electric accessories are adapted to demands of up-to-date safety regulations or replaced with a new equipment.

In addition to the field of hydraulic presses the company PRESSHYDRAULIKA, s.r.o. develops and manufactures a lot of electrical devices and accessories for other machinery and application.

REKONSTRUKCE A MODERNIZACE

starších použitých hydraulických lisů

REFURBISHMENT AND MODERNIZATION

of older used hydraulic presses

Nabízíme zákazníkům rekonstrukce a modernizace starších použitých hydraulických lisů. Při rekonstrukcích jsou používány prvky předních světových výrobců. Lisy po rekonstrukci splňují nejpřísnejší bezpečnostní normy platné v zemích EU. Součástí modernizací je kompletní výměna hydraulického obvodu, repase hydraulických válců s použitím moderních těsniv, kompletní výměna elektrického vybavení lisu a repase všech mechanických částí lisu. Firma je připravena nabídnout referenční pro již rekonstruované a modernizované lisy firem Müller, LVD, Ponar, Lüngen, Dorst, lisů typu PYE, CBJ, CBA, CJP a CZR.



We offer our customers refurbishment and modernization of older used hydraulic presses. Components of world leading manufacturers are used for refurbishment. After refurbishment the presses comply with the most stringent safety standards valid in EC countries. Modernization includes complete

replacement of hydraulic circuit, disassembling, check and possible repair of hydraulic cylinders using modern sealing, complete replacement of electric accessories of the press, disassembling, check and possible repair of all mechanical parts of the press. For the presses which have been already refurbished and modernized our company is ready to submit the following references: to Müller, LVD, Ponar, Lüngen, Dorst companies for the presses of PYE, CBJ, CBA, CJP and CZR types.

modernization

rekonstrukce a modernizace
Refurbishment and modernization

HYDRAULICKÁ ZAŘÍZENÍ

Kromě hydraulických lisů je firma PRESSHYDRAULIKA, s.r.o. připravena dodat také jednotlivé komponenty hydraulických lisů, především pak hydraulická zařízení určená pro jejich ovládání. Dodány mohou být také silové prvky, zejména hydraulické válce.

V konstrukci hydraulických ovládacích zařízení jsou přednostně používány hydraulické prvky firmy Bosch-Rexroth, podle požadavku zákazníka však mohou být nahrazeny prvky jiné firmy.

V konstrukci hydraulických válců je přednostně používáno těsnění firmy Busak-Shamban nebo Hennlich. Rovněž zde může být použito jiné těsnění s odpovídajícími technickými parametry.



HYDRAULIC DEVICES

Besides hydraulic presses the company PRESSHYDRAULIKA, s.r.o. is also ready to deliver individual components of hydraulic presses, in particular hydraulic devices designed for their control. Power elements, especially hydraulic cylinders can be delivered as well.

Hydraulic control devices are preferably designed using Bosch-Rexroth hydraulic elements, however these can be replaced with components of another company according to customer requirements.

Hydraulic cylinders are preferably equipped with Busak-Shamban or Hennlinch sealing. Again, some other sealing with appropriate technical parameters can be used instead.

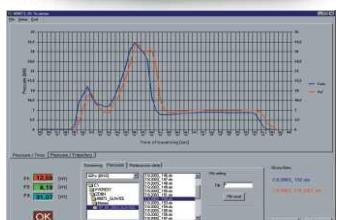
hydraulic devices

hydraulická zařízení
hydraulic devices

AUTOMATIZOVANÁ PRACOVIŠTĚ A ČÁSTI LINEK

AUTOMATED WORKPLACES AND PARTS OF LINES

Zvláštní místo v produkci firmy zaujímá vývoj a výroba speciálních hydraulických tvářecích automatů a linek pro velkosériovou a hromadnou výrobu. Firma realizovala náročné dodávky pro výrobce z oblasti automobilového průmyslu. Mimořádná pozornost je věnována kontinuální diagnostice s grafickými výstupy, ukládáním dat a parametrů lisovacího procesu a vyhodnocováním výsledku tvářecí operace dle referenčního vzorku. Firma je schopna reagovat na náročné požadavky předních dodavatelů automobilového a leteckého průmyslu na zpětné dokladování průběhu procesu tváření každého vyrobeného kusu.



Development and production of special hydraulic automatic metal forming machines as well as lines for large lot production and gross production have a special place in production of our company. Our company carried out demanding deliveries for manufacturers of automotive industry. Extraordinary attention is paid to continual diagnosis with graphic outputs, pressing process data and parameters storing, and evaluation of results of forming operation according to a reference sample. Our company is able to respond to challenging requirements of leading suppliers of automobile and aircraft industries with regard to backward evidence of forming process of every single piece manufactured.



automated places

automatizovaná pracoviště s částí linek
automated workplaces and parts of lines

Výrobní program firmy PRESSHYDRAULIKA s.r.o.

Produkty

Hydraulické lisy

Hlubokotažné

Standardní řada ZH

Standardní řada ZHO

Standardní řada ZHS

Dílenské

Standardní řada ZHH

Stolní lisy

Standardní řada ZHW

Speciální lisy

Rovnací lisy

Gumárenské, vulkanizační a topné lisy

Etážové lisy

Zkušební lisy

Lisy pro zpracování keramických materiálů

Lisy pro zpracování explozivních materiálů

Knihářské lisy

Hydraulické agregáty

Hydraulické válce

Hydraulické mechanismy

Systémy tlumení rázů

Hydraulické pojistky beranů mechanických lisů

Automatizovaná pracoviště, části výrobních linek

Elektrická vybavení strojů, řízení,
archivace a sběr dat

Elektrická vybavení strojů

Softwarová vybavení strojů

Služby

Zkoušky hydraulických válců a prvků

Měření doběhových parametrů lisů

Servis hydraulických lisů a zařízení

Servis elektrického vybavení

Programování řídících systémů strojů a linek

Modernizace a generální opravy hydraulických lisů

Třískové obrábění materiálů

(horizontální vyvrtávačky W100A, WHN 13.8,
soustruhy (max. točný průměr 1250 mm, max. délka 6000 mm))

Svařování ocelových konstrukcí do hmotnosti 16 tun

Production programme PRESSHYDRAULIKA Ltd.

Products

Hydraulic presses

Deep-drawing presses

Standard series ZH

Standard series ZHO

Standard series ZHS

Shop

Standard series ZHH

Bench presses

Standard series ZHW

Special presses

Straightening presses

Rubber, curing and heating presses

Daylight presses

Testing machines

Presses for processing of ceramics

Presses for processing of explosive materials

Binding presses

Hydraulic units

Hydraulic cylinders

Hydraulic gears

Systems damping of shocks

Hydraulic fuses slides of mechanical presses

Automatized working places, parts of production lines

Electrical equipment of machines,
archiving and data collecting

Electrical equipment of machines

Software equipment machines

Services

Testing of hydraulic cylinders and components

Measurement finishing parameters of presses

Service of hydraulic presses and equipments

Service of electrical equipment

Programming of control systems of machines and lines

Modernization and overhauls of hydraulic presses

Chip machining materials

(horizontal boring machines W100A, WHN 13.8,

lathes (max. diameter of turning 1250 mm, max. length 6000 mm))

Welding of steel structures by weight 16 tons



P R E S S H Y D R A U L I K A , s . r . o .

Přemyslovců 630/41, 747 07 Opava, Czech Republic

tel.: +420/ 553 759 700-6 • fax: +420/ 553 759 700-1

e-mail: info@presshydraulika.cz

www.presshydraulika.cz